



ЛИСТООБРАБОТКА ОТ DENER: ЖЕСТКИЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА И ДОСТУПНАЯ ЦЕНА

Dener Makina была основана в г. Кайсери (Турция) сравнительно недавно — в 1974 году, а сегодня уже входит в группу компаний – лидеров рынка металлообрабатывающего оборудования. Этот факт подтверждают и размеры производственных площадей: 25 000 квадратных метров. Самым востребованным и хорошо известным оборудованием компании Dener являются электромеханические листогибочные прессы и оптоволоконные лазерные станки. Кроме того, компания Dener производит гидравлические прессы-листогибы с ЧПУ, гидравлические гильотинные ножницы, установки для плазменного и газового раскроя

Annotation

Sheet Machining by Dener: Strict Quality Control and Affordable Price

The Turkish company Dener Makina, one of the leading manufacturers of equipment for sheet metal machining, has designed a series of electromechanical sheet-bending presses characterized by reliability, low maintenance costs and easy operating. Another new development is the next generation of NCU sheet-benders — DD-servo presses series with high productivity and maximum machining precision. A newcomer is also in the line of machines with fiberoptic laser source: the innovative FL 3015 model with high technical and economical parameters.

На данный момент в Украине наибольшим спросом пользуются недорогие станки. В то же время основным направлением развития Dener является постоянное повышение качества продукции при сохранении доступной цены. С 2010 года, благодаря этому, компания Dener заключила контракт с Mitsubishi на продажу некоторых образцов своей продукции под ее брендом.

За последние годы компания существенно изменила подходы к производству нового оборудования. Dener внедрила жесткий контроль качества на всех этапах производства. Например, пресс-листогиб перед отгрузкой клиенту контролируется по более чем 80 параметрам. Особое внимание направлено на выбор комплектующих. Основными поставщиками гидравлики являются такие производители, как Bosch Rexroth и Hoerbiger, электроники Mitsubishi, Fanuc, Lenze и т. д.

■ ОСНОВНЫЕ НОВИНКИ 2015–16 ГОДОВ

Компания Dener стала четвертой компанией в мире и первой в Турции, у которой в модельном ряду листогибов появились электромеханические прессы с ременной передачей Servo Brake. Преимуществами этой серии являются:

- ♦ увеличение производительности за счет повышения скорости обработки примерно на 30% по сравнению с гидравлическим листогибом;
- ♦ более высокая точность гибки;
- ♦ более жесткая конструкция станка благодаря O-образной раме;
- ♦ экономия электроэнергии примерно 50% по сравнению с гидравлическим листогибом;
- ♦ отсутствие проблем, связанных с эксплуатацией гидравлических систем;
- ♦ сокращение затрат на техническое обслуживание.

Преимуществами электромеханических листогибов также являются быстрый запуск в работу и низкий уровень шума. Это существенно улучшает условия труда. Также немаловажным фактором является то, что эти прессы могут работать как при высокой, так и при низкой температуре окружающей среды.

На недавней выставке металлообрабатывающего оборудования WIN EURASIA, проходившей в Стамбуле 11–14 февраля 2016 г., компания **Dener** представила еще несколько новинок.

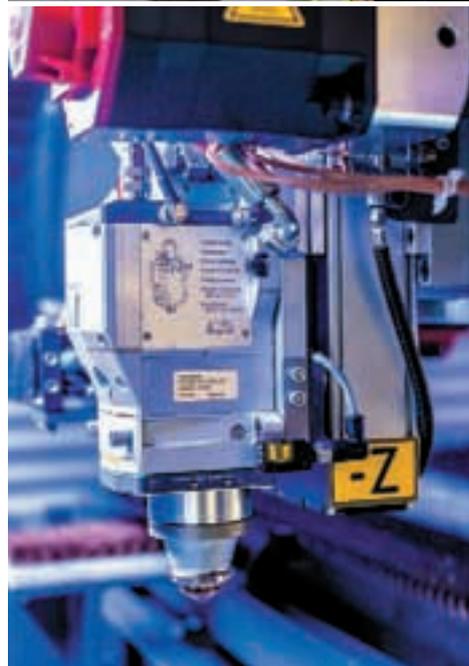
Серия листогибов **DD-servo**, у которых перемещение траверсы осуществляется серводвигателем через ШВП.



Это высокоскоростные прессы, которые имеют минимальную погрешность позиционирования ($\pm 0,001$ мм). Серводвигатель с ШВП обеспечивает высокие скорости при увеличении или снижении скорости. Серия прессов **DD-servo** сочетает высокую производительность и максимальную точность.

Серия прессов **DD-Hybrid servo**, которая объединила в себе все преимущества гидравлики (усилие) и электромеханики (скорость и надежность). Данное оборудование работает намного быстрее, чем традиционные гидравлические листогибы, при этом достигает скорости перемещения траверсы — 200 мм/с, что позволяет увеличить производительность. **DD-Hybrid servo** намного экономичнее, чем гидравлические сервопрессы, т. к. электроэнергия потребляется исключительно во время работы. Функция **Dual Drive** обеспечивает накопление энергии во время перемещения траверсы вниз и использует её для подъема траверсы.

Гордостью компании **Dener** является оптоволоконный лазерный станок модели **FL 3015**. Он обладает максимальной про-



изводительностью при минимальном потреблении электроэнергии. Конструкция приводов перемещения режущей головки обеспечила более высокую скорость и ускорение, по сравнению с аналогами, оснащенными традиционной «бридж»-системой. Ускорение по осям X и Y достигает 2,3g по оси Z — 3g, совмещенная скорость — 133 м/мин.

FL 3015 комплектуется автоматическим сменщиком паллет, для замены которых тре-

буется всего 30 сек. При производстве станка используются комплектующие всемирно известных производителей:

- ♦ IPG — резонатор и охладитель;
- ♦ Precitec — режущая головка;
- ♦ Mitsubishi или Fanuc — CNC-контроллер, сервопривод, PC панель;
- ♦ IGUS — кабельные цепи;
- ♦ SMC или Festo — пневматика.

Конструкция станка и его высококачественные компоненты характеризуются технико-экономическими показателями, устраивающими самого взыскательного потребителя. 

@ Контактная информация

Эксклюзивный представитель Dener в Украине

ООО «ВЕРСТАТТЕХСЕРВИС»

г. Киев, ул. Довженко, 18
050-382-78-50
verstattechservice@gmail.com

